SIERRA CINTA PARA METAL DE PISO 4 1/2"

KN SCM-07

Herramientas para siempre.

PRECAUCIÓN

Antes de usar la sierra cinta, lea el manual del usuario siguiendo todas las reglas de seguridad e instrucciones para su uso.

LÍNEA DE AYUDA AL CLIENTE: 1-800-70-56682

INDICE

	Pag,
GARANTÍA	3
ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO	3
ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD	4
CARACTERISTICAS	5
CONEXIÓN A TIERRA	5
AJUSTE Y SOPORTE DE LA GUÍA DE LA SIERRA	6
AJUSTE DEL ENSAMBLADO DE LA GUÍA DE LA SIERRA	6
AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA SIERRA	6
ENSAMBLADO	7
CAMBIO DE VELOCIDAD	7
SELECCIÓN DE LA SIERRA	7
CAMBIO DE LA SIERRA	7
TABLA DE CORTE DE MATERIAL	7
AJUSTE DE LA TRACCIÓN DE LA SIERRA	8
OPERACIÓN DE CORTE HORIZONTAL	8
CORTE	8
MÉTODO PARA AJUSTAR LA SIERRA	9
LUBRICACIÓN	9
DIAGRAMA DE ENSAMBLADO DE LA PLACA DE CORTE VERTICAL	9
DIAGRAMA DE ENSAMBLADO	10
LISTA DE PARTES	11

GARANTÍA

KNOVA® OFRECE UNA GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS EN ESTE PRODUCTO

PARTES DE REEMPLAZO

Las partes de reemplazo para esta herramienta están disponibles directamente con Knova.
Para hacer un pedido llame al (5)276-8940. Por favor tenga lista la siguiente información:

1. Número de parte listada en este manual
2. Dirección de embarque que no sea un apartado postal

GARANTÍA DE LAS PARTES DE REEMPLAZO

Knova hace todo lo posible para asegurarle que las partes cumplen con los estándares de alta calidad y durabilidad y garantiza al usuario/comprador original de nuestras partes que cada pieza está libre de defectos en materiales y mano de obra por un periodo de 30 (treinta) días a partir de la fecha de compra.

PRUEBA DE COMPRA

Por favor conserve su factura de compra con fecha como prueba de compra para validar el periodo de garantía.

GARANTÍA LIMITADA DE HERRAMIENTA Y EQUIPO

Knova hace todo lo posible para asegurarle que sus productos cumplen con los estándares de alta calidad y durabilidad y le garantiza al usuario/comprador original de nuestros productos que cada producto está libre de defectos en materiales y mano de obra como sigue: GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS EN ESTE PRODUCTO KNOVA. La garantía no aplica para defectos ocasionados directa o indirectamente a mal uso, abuso, negligencia o accidentes, reparaciones o alteraciones fuera de nuestras instalaciones o a falta de mantenimiento. KNOVA LIMITA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS AL PERIODO ARRIBA ESPECIFICADO DESDE LA FECHA EN QUE EL PRODUCTO FUE ADQUIRIDO EN LA TIENDA. A EXCEPCIÓN DE LO AQUÍ ESPECIFICADO, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA ESTÁ EXCLUÍDA. KNOVA NO SE PUEDE HACER RESPONSABLE POR MUERTE Y LESIONES A PERSONAS O PROPIEDADES O POR DAÑOS INCIDENTALES, CONTINGENTES, ESPECIALES O CONSECUENTES CAUSADOS POR EL USO DE NUESTROS PRODUCTOS. Para aprovechar esta garantía, el producto o parte debe enviarse para su examen, flete pagado, a un centro de servicio autorizado designado por Knova. Se debe anexar la fecha de la prueba de compra, así como una explicación de la queja. Si nuestra inspección encuentra un defecto, Knova puede reparar o cambiar el producto. Knova regresará el producto reparado o reemplazo cubriendo Knova los gastos, pero si se determina que no hay defecto, o que el defecto resultó de causas que no está dentro del marco de la garantía de Knova, entonces el usuario debe cubrir el costo de almacenaje y envío del producto.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Motor:	1/2 H.P. 4 polos 120 V. 60 Hz. 1,720 R.P.M.
Capacidad de corte redondo:	114.3 mm (4 1/2")
Capacidad de corte rectangular:	101.6 x 152.4 mm (4 x 6")
Velocidad de la sierra:	24 - 36 - 60 mts. por minuto
Dimensiones de la sierra:	1,640 x 12.7 mm (64 1/2 x 1/2")
Altura horizontal:	965.2 mm (38")
Altura vertical:	1,378 mm (54 1/4")
Dimensiones de la máquina	Altura del piso a la mesa: 851 mm (33 1/2") Ancho: 457 mm (18"). Largo: 1,029 mm (40 1/2")

⚠ ADVERTENCIA

Por su propia seguridad lea el manual de instrucciones antes de operar la máquina.

1. Utilice protección para los ojos.
2. No quite de la sierra piezas atoradas hasta que la sierra cinta esté en completo alto.
3. Mantenga un ajuste adecuado de la tensión de la sierra cinta, las guías de la sierra cinta y soportes de empuje.
4. Ajuste la guía superior sólo para dejar espacio para la pieza de trabajo.
5. Sujete firmemente la pieza de trabajo contra la mesa.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

1. **MANTENGA LAS GUARDAS EN SU LUGAR** y en orden de marcha.
2. **RETIRE LAS CUÑAS DE AJUSTE Y LAS LLAVES.** Habitúese a revisar que haya retirado las cuñas de ajuste y las llaves de la máquina antes de encenderla.
3. **MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO.** Tener las áreas o mesas de trabajo atestadas de objetos puede provocar accidentes.
4. **NO UTILICE LAS MÁQUINAS EN AMBIENTES PELIGROSOS.** No utilice las herramientas mecánicas en lugares húmedos o mojados o cuando puedan producirse humos inflamables o tóxicos. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
5. **NO PERMITA QUE LOS NIÑOS NI LOS VISITANTES SE ACERQUEN.** Los niños y los visitantes deben mantenerse a una distancia segura del área de trabajo.
6. **APLIQUE MEDIDAS DE PROTECCIÓN PARA NIÑOS** utilizando candados, interruptores principales o retirando las llaves de encendido.
7. **NO FUERCE LA MÁQUINA.** La herramienta funcionará mejor y de manera más segura si se opera a la velocidad a la que fue diseñada.
8. **UTILICE LA MÁQUINA DE MANERA CORRECTA.** No emplee la herramienta ni sus aditamentos en trabajos para los que no fueron diseñados.
9. **UTILICE ROPA ADECUADA.** No utilice ropa floja, guantes, corbatas, anillos, pulseras ni ningún otro tipo de joyería que pudiera atorarse en las partes movibles. Se recomienda utilizar calzado de suela antiderrapante. Utilice un gorro para cubrir el cabello largo. Doble las mangas a la altura del codo.
10. **UTILICE SIEMPRE GAFAS PROTECTORAS** y también máscaras protectoras o contra el polvo si lo que va a cortar produce mucho polvo. Las gafas normales sólo tienen lentes resistentes a los impactos, pero no son gafas de seguridad.
11. **SUJETE LAS PIEZAS.** Cuando sea posible, utilice tornillos de banco o de carpintero para fijar las piezas, es más seguro que usar las manos que además le quedan libres para operar la herramienta.
12. **NO HAGA LAS COSAS APRESURADAMENTE.** Camine con cuidado para no tropezarse.
13. **MANTENGA LAS HERRAMIENTAS EN BUEN ESTADO.** Mantenga las herramientas afiladas y limpias para que pueda trabajar mejor y de manera más segura. Siga las instrucciones para lubricar y reemplazar los aditamentos.
14. **DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS** antes de reemplazar y dar mantenimiento a accesorios como las cuchillas, el deflector de virutas, el cortador, etc.
15. **REDUZCA LOS RIESGOS DE ENCENDIDO ACCIDENTAL**. Asegúrese que el interruptor se encuentre bloqueado en la posición "OFF" antes de conectar la herramienta. El interruptor magnético de la máquina puede encenderse también accidentalmente si se le da un golpe demasiado fuerte.
16. **UTILICE LOS ADITAMENTOS RECOMENDADOS.** Refiérase al manual del usuario para consultar cuáles son los aditamentos recomendados. Si emplea aditamentos no adecuados, podría resultar lesionado.

17. **NUNCA SE PARE EN LA MÁQUINA.** Si la herramienta es bloqueada o si accidentalmente toca la parte de corte puede ocasionar serios daños a su persona.
18. **REVISE LAS PARTES DAÑADAS**. Si la guarda o cualquier otra parte de la máquina se dañan, debe revisar cuidadosamente que funcionen de manera correcta para el uso que tienen destinado antes de volver a utilizar la herramienta. Revise que las partes movibles estén bien alineadas y fijas, que el soporte u otras partes no estén rotas y que no exista ninguna otra circunstancia que afecte el funcionamiento de la máquina. Cuando la guarda o cualquier otra parte de la máquina se encuentren dañadas, deben repararse o reemplazarse según las indicaciones del manual.
19. **DIRECCIÓN DE ALIMENTACIÓN.** Alimente la pieza de trabajo hacia la sierra cinta sólo en contra de la dirección de rotación de la sierra cinta.
20. **NO DEJE LA MÁQUINA FUNCIONANDO SOLA. APÁGUELA.** No deje la herramienta sola si no se ha detenido por completo.

CACTERISTICAS

1. Sierra cinta horizontal y vertical especialmente diseñada.
2. Ofrece 3 niveles de velocidades para corta metal, plástico o madera.
3. Se apaga automáticamente después de que el material es cortado.
4. Con escala para calibrar.
5. No hace ruido mientras está en operación.
6. Moldeadores (opcionales) fáciles y rápidos de mover.

CONEXIÓN A TIERRA

1. En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra brinda una ruta de menor resistencia para la corriente eléctrica, lo que reducirá los riesgos de recibir una descarga eléctrica. Esta máquina está equipada con un cable eléctrico con un conductor de conexión a tierra del equipo. Esta clavija debe ser conectada a un toma corriente previamente aterrizado a tierra, y propiamente instalada.
2. No modifique la clavija suministrada, si no puede ser conectada a un toma corriente adecuado, haga que un electricista le instale el toma corriente apropiado.
3. Las conexiones inapropiadas del conductor a conexión a tierra, pueden ocasionar descargas eléctricas. El conductor de color verde con o sin amarillo es el conductor eléctrico de conexión a tierra. Si es necesario reparar o reemplazar el cable eléctrico o la clavija, no conecte el conductor de conexión a tierra del equipo a una terminal de corriente.
4. Si no comprende por completo las instrucciones o si tiene dudas sobre donde se debe aterrizar a tierra la máquina, consulte a un electricista calificado.
5. Use sólo cables de extensión con 3 patillas, la patilla de conexión a tierra y un receptor que tenga entrada para las tres patillas y que sea adecuada.
6. Cambie o repare los cables dañados de inmediato.
7. Esta máquina fue diseñada para ser usada en circuitos que las terminales de corriente sean como las que se muestran en el diagrama A en la Figura 1. La máquina tiene una patilla de conexión a tierra que se ve como la patilla ilustrada en el diagrama A en la Figura 1A. Un adaptador temporal, que se ve como el que se muestra en los diagramas B y C puede ser usado para conectar esta clavija a un receptor de 2 polos, como se muestra en el diagrama B si es que no se cuenta con el receptor adecuado para la conexión. El adaptador temporal sólo puede ser utilizado hasta que se instale la clavija adecuada propiamente aterrizada a tierra. La oreja rígida de color gris que se extiende del adaptador debe ser conectado permanentemente a tierra en una terminal eléctrica adecuada.

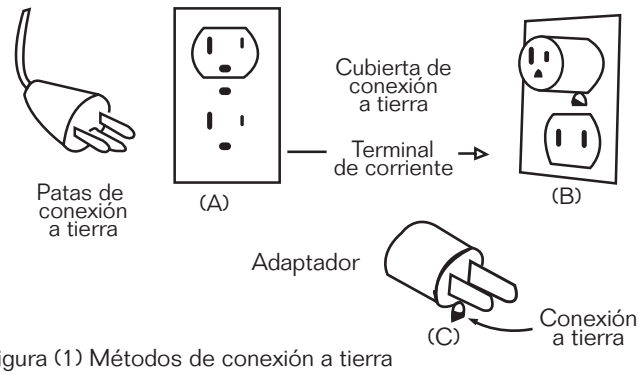


Figura (1) Métodos de conexión a tierra

Ajuste del soporte de la guía de la sierra cinta

Este ajuste es el más importante de la sierra cinta. No podrá obtener un trabajo de calidad si las guías de la sierra cinta no están ajustadas correctamente.

Los soportes de la guía de la sierra cinta de su máquina para cortar metal son ajustados y probado varias veces antes de salir de la fábrica para asegurar un trabajo de calidad. Cuando utiliza su sierra cinta adecuadamente, rara vez necesitará ser ajustada. Si las guías están fuera de ajuste es importante que se ajusten de inmediato. Si no se mantienen los ajustes la sierra cinta no cortará derecho y si esta situación permanece, dañará la sierra cinta.

Como el ajuste de la guía es un factor importante para el buen desempeño de la sierra cinta, es necesario probar una nueva sierra cinta para comprobar si esto compone el corte de mala calidad antes ajustar los soportes. Si la sierra cinta se dobla más de un lado que del otro, por ejemplo, el corte es desprendido. Un sencillo cambio de sierra cinta deberá resolver este problema.

Si una nueva sierra cinta no corrige el problema, revise que las guías de la sierra tengan el espacio adecuado entre sí.

Debe haber un espacio de .001" entre la sierra cinta gruesa de 0.25" y los soportes guía. Para obtener el espacio adecuado, siga como se indica:

1. El soporte guía interior está asegurado y no se puede ajustar.
2. El soporte guía exterior es montado a un casquillo excéntrico y puede ajustarse.
3. Afloje la tuerca mientras sostiene el tornillo con unas pinzas Allen.
4. Coloque el excéntrico girando el tornillo a la posición de espacio deseada.
5. Apriete la tuerca
6. Ajuste el segundo soporte guía de la sierra cinta de la misma manera.
7. La punta trasera de la sierra cinta deberá tocar ligeramente el filo del soporte guía de la sierra cinta.

Ajuste del ensamblado de la guía de la sierra cinta

La máquina está equipada con dos ensamblados de guía ajustables de la sierra cinta. Esta característica le permitirá ajustar la posición de las guías de la sierra cinta en diferentes anchos de la pieza de trabajo.

Para realizar el mejor corte exacto y prolongar la vida de la sierra cinta, el ensamblado de la guía de la sierra cinta sólo deberá ser ajustado para dar espacio a la pieza de trabajo. Para realizar lo anterior:

1. Coloque la pieza de trabajo en el tornillo de la sierra cinta y apriétela ligeramente.
2. Ajuste cada ensamblado de la guía de la sierra cinta a la posición deseada aflojando las perillas manuales y colocando las guías como se requiera.
3. Apriete las perillas manuales.

Ajuste de la tensión de la sierra cinta

1. Asegúrese de que el motor esté apagado.
2. Presione ligeramente la sierra cinta con la mano izquierda, mueva la sierra cinta trasera contra pestaña de la rueda de la sierra cinta y pruebe la tensión de la banda.
3. Ajuste la tensión de la banda con la perilla ajustable usando la mano derecha hasta que obtenga la tensión adecuada.

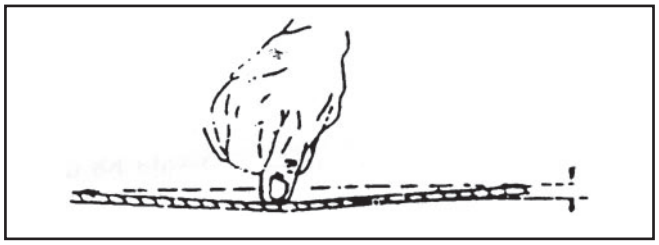


Figura 2. Ajuste de la tensión de la sierra cinta

Ensamblado

1. Monte los cuatro discos a las patas y empotre las patas de la base en la base de la máquina, vea el diagrama de ensamblado. Asegure firmemente al piso.
2. Monte la rueda de tornillo de la manija, apriete los tornillos.

Cambio de velocidad

1. Cuando utilice su máquina, siempre cambie la velocidad de la sierra cinta a la más adecuada dependiendo del material que esté cortando. El tipo de material para cortar se menciona en la Figura 3.
2. Apague la máquina. Abra la cubierta de la guarda de la polea. Afloje el tornillo principal (#83) y ahora podrá cambiar la posición de la banda para obtener la velocidad deseada. Revise la tensión de la banda como se indicó anteriormente. Cuando la tensión de la banda esté bien ajustada, asegure firmemente el motor. Cierre la cubierta de la guarda de la polea.

Selección de la sierra cinta

1. **NOTA ESPECIAL:** Una sierra cinta de uso general de 14 dientes por pulgada (1/2"x0,025"x641/2 min., 651/2 máx.) es suministrada con la máquina para cortar metal. Sierras cintas adicionales de tamaños de 10 y 14 dientes están también disponibles
2. La elección del ángulo de los dientes de la sierra cinta se rige por el grosor de la pieza de trabajo; si la pieza de trabajo es más delgada, se requiere una sierra cinta de más dientes, un mínimo de 3 dientes debe insertar la pieza de trabajo en todo momento para cortes adecuados.
3. Si los dientes de la sierra cinta están muy separados y rasgan la pieza de trabajo, puede dañar seriamente la pieza y estropear la máquina.

Cambio de la sierra cinta

Eleve la cabeza de la sierra cinta a una posición vertical. Afloje la perilla de ajuste de la tensión de la sierra cinta lo suficiente para permitir que la sierra resbale de las ruedas. Coloque la nueva sierra cinta como se indica:

1. Coloque la sierra cinta en medio de cada soporte guía.
2. Deslice la sierra cinta alrededor de la polea del motor (inferior) con la mano izquierda y mantenga en posición.
3. Sostenga la sierra cinta tensa contra la polea del motor jalando la sierra cinta que está colocada en la parte superior de la sierra hacia arriba con la mano derecha.
4. Quite la mano izquierda de la parte inferior de la polea y colóquela en la punta lateral de la sierra cinta, para continuar con esta aplicación en la parte superior de la sierra cinta.
5. Quite la mano derecha de la sierra cinta y ajuste la posición de la polea superior para permitir que la mano izquierda deslice la sierra alrededor de la polea usando el dedo gordo, índice y meñique como guías.
6. Ajuste la sierra cinta de tensión de la máquina en sentido de las manecillas del reloj hasta que ajuste lo suficiente y la sierra cinta no se resbale. No apriete en exceso.
7. Coloque 2-3 gotas de aceite en la sierra cinta.
8. Coloque de nuevo la guarda de la sierra cinta.

Tabla de corte de material

MATERIAL	VELOCIDAD (SFM)		HENDIDURA DE BANDA USADA	
	50 Hz	60 Hz	POLEA DEL MOTOR	POLEA DE LA SIERRA
Estampado, inoxidable o aleación de acero, vigas de bronce, acero suave, cobre o latón duro, bronce, cobre o latón suave, aluminio u otros materiales ligeros	65 FPM	80 FPM	Pequeña	Larga
	95 FPM	120 FPM	Mediana	Mediana
	165 FPM	200 FPM	Larga	Pequeña

Figura 3

Ajuste de la tracción de la sierra cinta

Este ajuste se realizó, completó y probó en la fábrica. Si utiliza su máquina adecuadamente, será muy raro que necesite volver a ajustarla. Si la tracción está desajustada, la sierra cinta se saldrá de la rueda y la dañará. El procedimiento para ajustar está descrito enseguida:

PASO 1. Gire simultáneamente con el tornillo de ajuste para mover la tracción de la sierra cinta contra el hombro de la polea

Para aumentar la tensión de la sierra cinta

Para liberar la tensión de la sierra cinta

Ajuste el asiento ajustable de la sierra cinta de acuerdo al tamaño del material

La flecha indica la dirección en que la sierra cinta se mueve

PASO 2. Ajuste el ensamblado guía hasta donde la sierra cinta sólo toque la punta trasera del soporte.

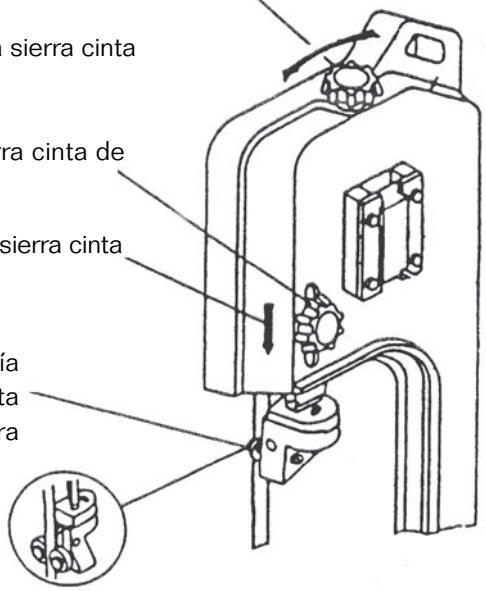


Figura 4. Ajuste de la tracción de la sierra cinta

Operación de corte horizontal

Antes de operar, lea el manual de instrucciones y examine cada sección, incluyendo la de velocidad, selección de la sierra cinta, posición del ensamblado guía, etc. La operación es como sigue:

PARA COLOCAR EL TRABAJO:

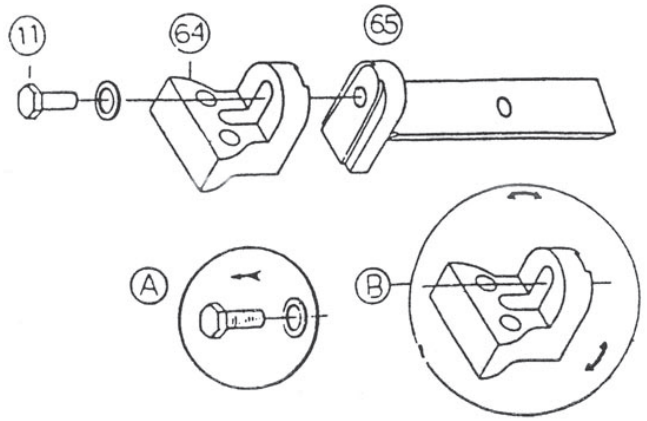
1. Eleve la cabeza de la sierra cinta a una posición vertical.
2. Abra el tornillo girando (en sentido a las manecillas del reloj) la rueda al final de la base para aceptar la pieza que se va a cortar.
3. Coloque la pieza de trabajo en la cama de la sierra cinta, si la pieza es muy larga, sujete la parte final.
4. Asegure la pieza de trabajo en el tornillo girando la manivela en sentido de las manecillas del reloj.

Corte

Cierre el interruptor, dejando que la cabeza baje lentamente sobre la pieza de trabajo, no la deje caer violentamente o la fuerce, deje que sea el peso de la sierra quien administre la fuerza para cortar. La sierra cinta se apaga automáticamente cuando llega al final del corte.

Método para ajustar la sierra cinta

A. Afloje el tornillo #11.
B. Ajuste el asiento ajustable de la sierra #64 para hacer que la sierra cinta quede vertical a la cama.
C. Coloque una escuadra en la cama para verificar que la sierra cinta está vertical, de no ser así, repita el procedimiento de A – C.
D. Apriete el tornillo #11.



Lubricación

Lubrique los siguientes componentes usando aceite Apone 90 como sigue:

1. Bola de soporte – No necesario
2. Soporte de la guía de la sierra cinta – No necesita
3. Soporte activo de la rueda – No necesita
4. Tornillo principal – Según sea necesario
5. Los engranajes activos corren en un baño de aceite y requieren de cambio de lubricante más de una vez al año. Cuando se necesite cambiar, primero baje la cabeza a una posición horizontal. Después afloje los 4 tornillos (#75) de la caja de engranaje, abra la cubierta (#93). Coloque un recipiente debajo de la esquina inferior de la caja de engranaje, y lentamente eleve la cabeza hasta que el aceite empiece a salir, y después baje la cabeza. Limpie el exceso de aceite y residuos extraños con toallas suaves. Después agregue lubricante a la caja hasta que esté llena pero sin que se derrame. Cierre la cubierta, y apriete los 4 tornillos.

Diagrama del ensamblado de la placa de corte vertical

Pasos para ensamblado

1. Afloje los tornillos A y B de la guía de la sierra cinta.
2. Para colocar la placa de corte vertical párela en la válvula.
3. Para colocar la placa en la guía, apriete los dos tornillos A y B.
4. Realice un corte vertical.

⚠ PRECAUCIÓN

El uso de cualquier otro accesorio puede ser peligroso. Siempre utilice palillos de empuje especialmente cuando corte piezas pequeñas.

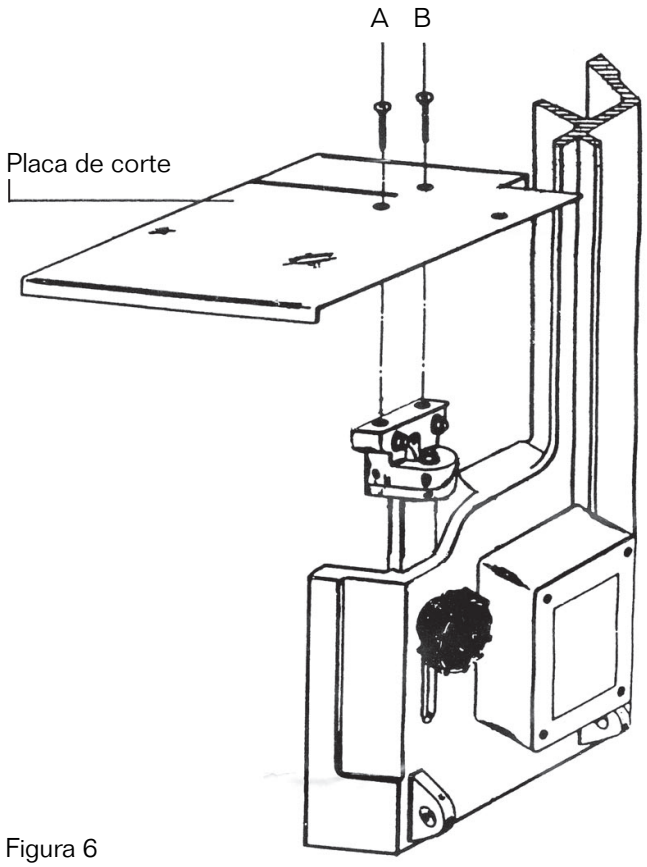
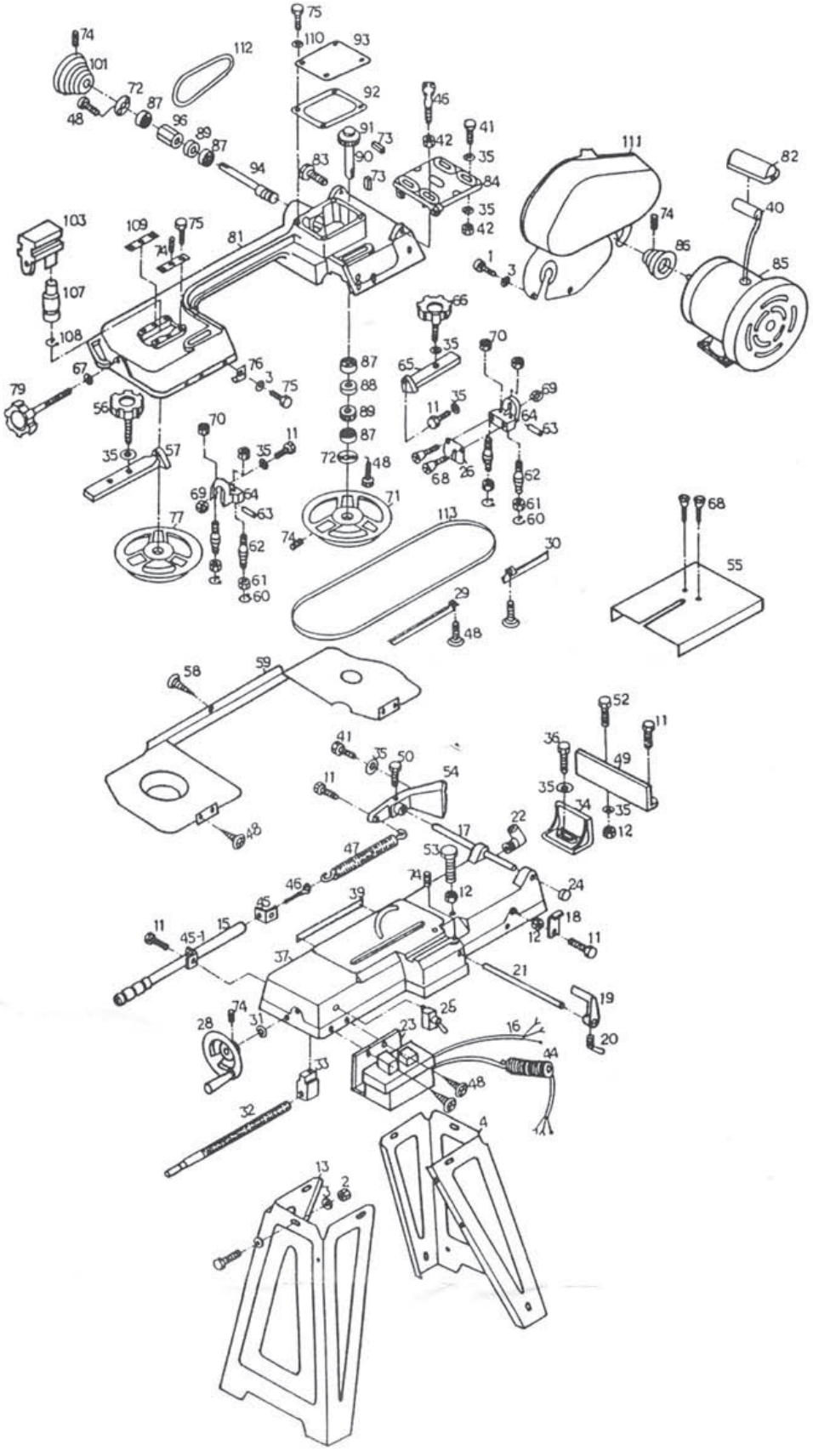


Figura 6

DIAGRAMA DE ENSAMBLADO



LISTA DE PARTES

NÚM. DE REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	Tornillos de cabeza hexagonal	8
2	Tuercas hexagonales	9
3	Roldanas	18
4	Lado derecho de soporte (base)	1
5	----------	--
6	----------	4
7	----------	1
8	----------	--
9	----------	1
10	----------	--
11	Tornillos de cabeza hexagonal	13
12	Tuerca hexagonal	10
13	Lado izquierdo de soporte (base)	1
14	----------	1
15	Tornillo de ajuste	1
16	Cable y clavija eléctrica	1
17	Tornillo pivote	1
18	Placa de soporte	1
19	Alto	1
20	Tornillo de palometa	1
21	Tornillo del alto	1
22	Cable de liberación	1
23	Interruptor botón de empuje	1
24	Manguillo, casquillo	1
25	Interruptor de encendido/apagado	1
26	Guarda de la sierra cinta	1
27	----------	--
28	Manivela	1
29	Cubierta izquierda de la sierra cinta	1
30	Cubierta derecha de la sierra cinta	1
31	Anillo – C	1
32	Tornillo principal	1
33	Tuerca del tornillo	1
34	Placa sujetadora del tornillo	1
35	Roldana	1
36	Tornillo de cabeza hexagonal	1
37	Base de alabeo	1
38	----------	--
39	Escuadra, escala	1
40	Condensador (motor)	1
41	Tornillo de cabeza hexagonal	1
42	Tuerca hexagonal	--
43	----------	1
44	Cable eléctrico	2
45	Placas de tuercas	1
46	Tornillo ajustable de resorte	1
47	Resorte	1
48	Tornillos	14
49	Base del tornillo	1
50	Tornillo de cabeza hexagonal	1
51	----------	--
52	Tornillo de cabeza hexagonal	1
53	Tornillo de cabeza hexagonal	1
54	Brazo	1
55	Mesa de corte vertical	1
56	Sujetador de seguridad izquierdo	1
57	Sujetador guía izquierdo de la sierra cinta	1

NÚM. DE REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
58	Tornillo	1
59	Cubierta de la sierra cinta	1
60	Anillo – C	1
61	Soportes	4
62	Pivotes guía	4
63	Pernos del eje de soporte	2
64	Asientos de la sierra cinta	2
65	Sujetador guía derecho de la sierra cinta	1
66	Sujetador de seguridad derecho	2
67	Roldanas	2
68	Tornillos	5
69	Soportes (608)	2
70	Tuerca hexagonal	4
71	Rueda activa de la sierra cinta	1
72	Cubiertas del soporte	2
73	Llaves	2
74	Juego de tornillos	4
75	Tornillo de cabeza hexagonal	9
76	Interruptor de apagado después de corte	1
77	Rueda	1
78	----------	--
79	Perilla de tensión	1
80	----------	--
81	Marco del cuerpo	1
82	Cubierta del condensador	1
83	Juego de tornillos	2
84	Placa del motor	1
85	Motor	1
86	Polea del motor	1
87	Bolas de soporte (6202Z)	4
88	Manguillo, casquillo	1
89	Juntas de aceite	2
90	Eje del engranaje de transmisión	1
91	Engranaje de transmisión	1
92	Caja del engranaje	1
93	Cubierta de la caja de engranaje	1
94	Rueda para husillo	1
95	----------	--
96	Manguillo, casquillo	1
97	----------	--
98	----------	--
99	----------	--
100	----------	--
101	Polea del engranaje	1
102	----------	--
103	Bloque de tensión de la sierra cinta	1
104	----------	--
105	----------	--
106	----------	--
107	Eje de la sierra cinta	1
108	Anillo – C	1
109	Guías de tensión de la sierra cinta	2
110	Roldana de resorte	4
111	Cubierta de la caja de la polea	1
112	Banda	1
113	Sierra cinta	1